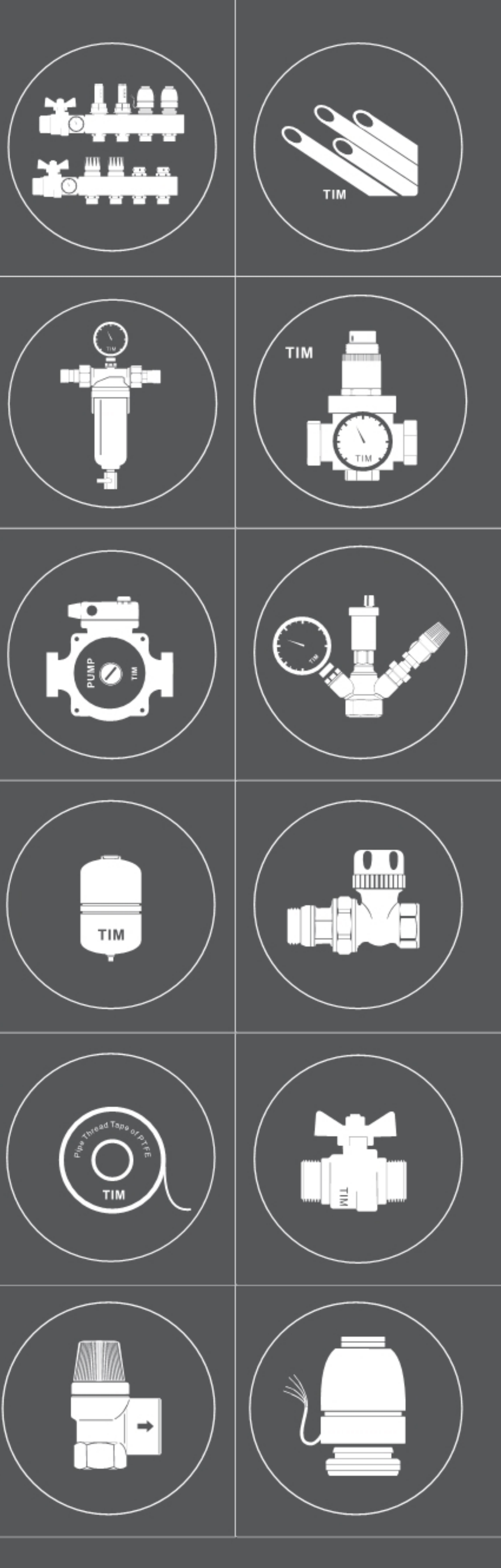



# 2024

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

TIM®

ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА



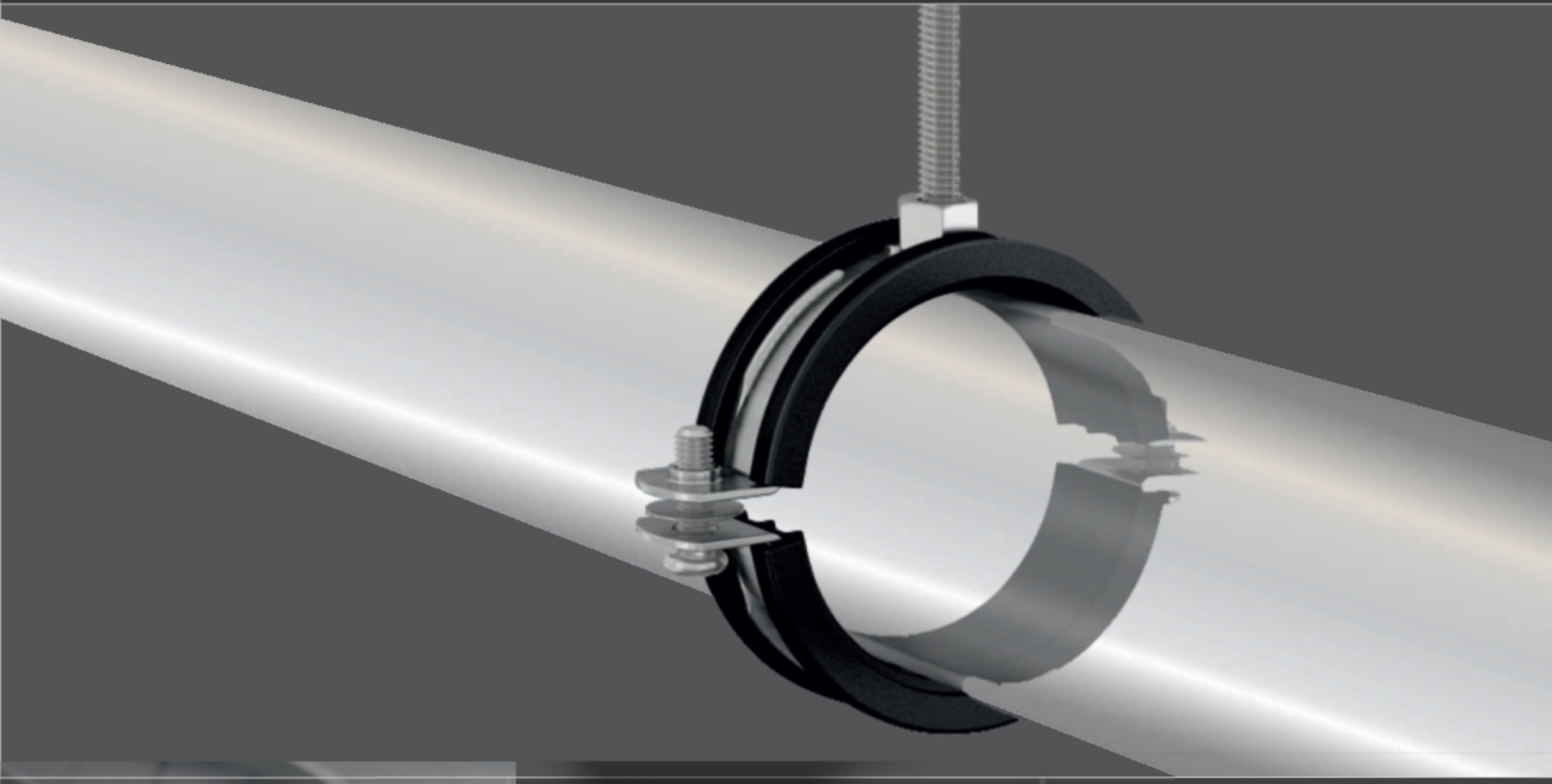
# КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Фиксатор поворота
Хомут
Крепеж
Скоба якорная

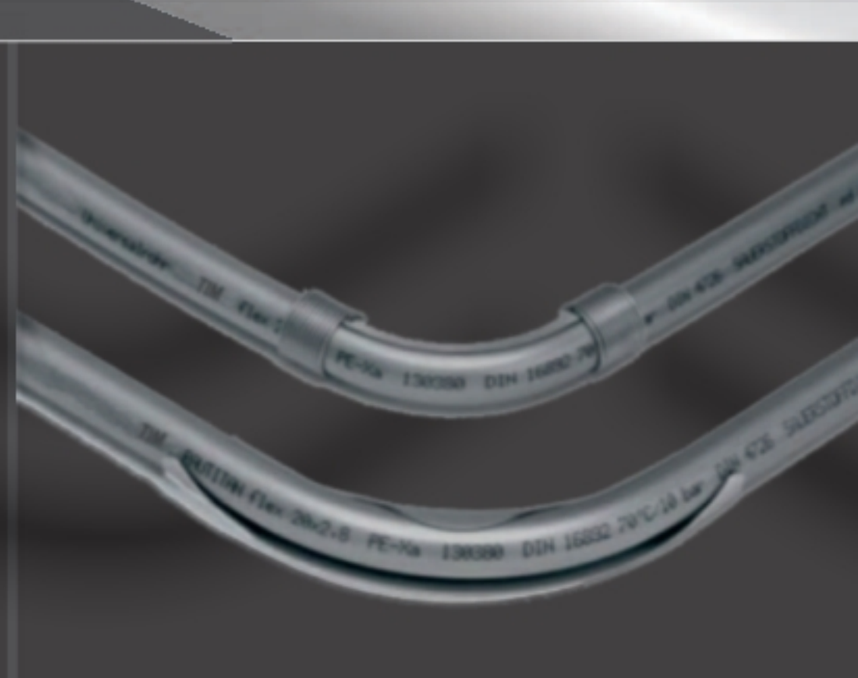
# Крепежные изделия

Для эффективного крепления трубопроводов к несущей поверхности предлагаются крепежные элементы для труб. Конструкция креплений гарантирует надежную фиксацию, предотвращает выпадение трубы при различных режимах эксплуатации системы, изменении геометрических размеров ее элементов вследствие теплового линейного расширения. крепежные элементы TIM изготавливаются из высококачественного материала – первичного полипропилена,оцинкованной стали , который хорошо выдерживает отрицательные температуры и не теряет эластичности. Допускается многократное использование данных креплений.







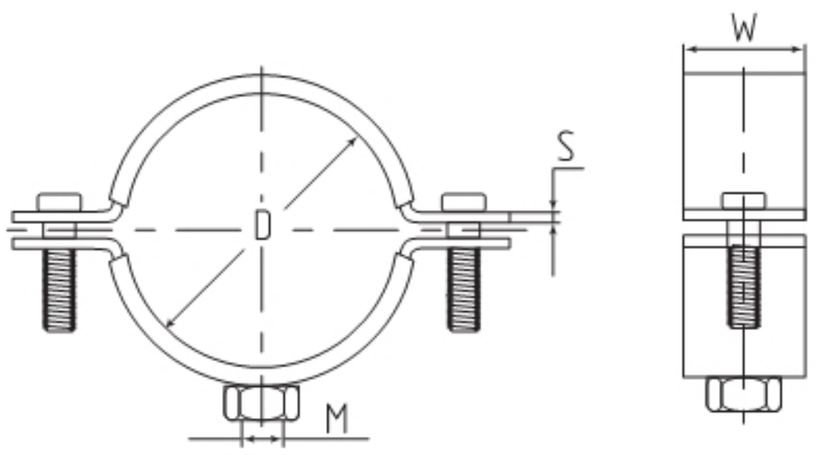


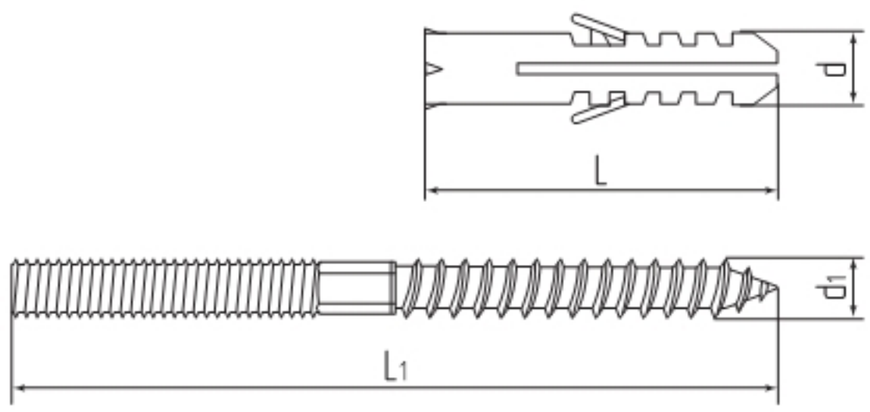
## Хомуты трубные из оцинкованной стали с комплектом «шпилька-дюбель»



- Для крепления труб к различным поверхностям
- Материал: оцинкованная сталь
- Материал уплотнителя: резина
- Материал дюбеля: полипропилен
- Температура эксплуатации: - 40… + 75 °C
- Два винта обеспечивают равномерное давление на трубу по всей окружности
- Интегрированный резиновый профиль предохраняет трубы от повреждений, гасит вибрации и обеспечивает надежную фиксацию
- В комплект входит шпилька-дюбель для монтажа хомута к вертикальным и горизонтальным поверхностям

Габаритные размеры (мм)




Винт: M5*15 (3/8-1"); M6*15(1 1/4"-2"); M6*20(>2")

| Наименование | Размеры, мм | | | | | Размеры шпильки-дюбеля, мм | | | | Нагрузка, кН | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Inch | $D_{min}$ | $D_{max}$ | S | M | d | $d_1$ | L | $L_1$ | Рекомендуемая | Разрушаемая | |
| TIM001 | 3/8" | 15 | 19 | 1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 70 | 1.3 | 3.9 | 160 |
| TIM002 | 1/2" | 20 | 25 | 1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 70 | 1.3 | 3.9 | 130 |
| TIM003 | 3/4 | 26 | 30 | 1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 70 | 1.3 | 3.9 | 130 |
| TIM004 | 1" | 32 | 36 | 1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 70 | 1.3 | 3.9 | 90 |
| TIM005 | 1 1/4" | 38 | 43 | 1.1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 80 | 1.3 | 3.9 | 80 |
| TIM006 | 1 1/2" | 47 | 51 | 1.1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 80 | 1.3 | 3.9 | 75 |
| TIM007 | 2" | 60 | 64 | 1.1 | M8 | 10 | 8 | 50 | 80 | 1.3 | 3.9 | 70 |
| TIM008 | 2 1/2" | 75 | 80 | 1.5 | M8 | 10 | 8 | 50 | 80 | 1.3 | 3.9 | 70 |
| TIM009 | 3" | 87 | 92 | 1.5 | M8 | 10 | 8 | 50 | 80 | 1.3 | 3.9 | 68 |
| TIM010 | 4" | 107 | 112 | 1.5 | M8 | 10 | 8 | 50 | 100 | 1.3 | 3.9 | 55 |
| TIM011 | 5" | 138 | 142 | 2.0 | M8 | 10 | 8 | 50 | 100 | 1.3 | 3.9 | 26 |
| TIM012 | 6" | 159 | 166 | 2.0 | M8 | 10 | 8 | 50 | 100 | 1.3 | 3.9 | 26 |
| TIM013 | 8" | 200 | 212 | 2.0 | M8 | 10 | 8 | 50 | 100 | 1.3 | 3.9 | 20 |

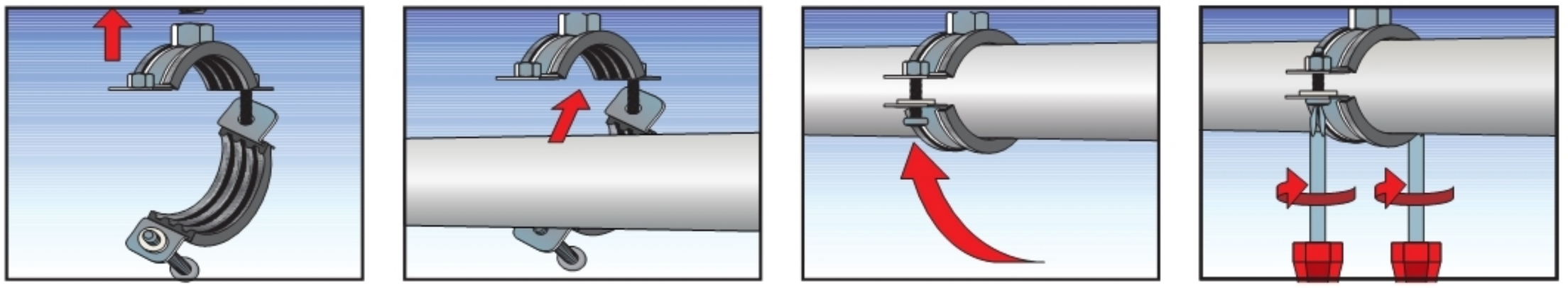
.

Достоинства / Преимущества

Простой монтаж благодаря большому углу открытия. Запирающий винт имеет защиту от выпадания. Комбинированная соединительная резьба для рентабельного хранения на складе и универсальности на строительной площадке.

# ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТРУБНЫХ ХОМУТОВ

| Тип хомута | Материал хомута | Материал уплотнителя | Температура эксплуатации | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|---|
| Хомуты трубные | оцинкованная сталь | резина | -40... + 75 °С | УХЛ1 |



# ПРАВИЛА МОНТАЖА ТРУБНЫХ ХОМУТОВ

1. Выбрать тип хомута исходя из типа монтируемых изделий.
2. Выбрать хомут в соответствии с диаметрами монтируемых трубопроводов, патрубков, шлангов и пр. Не рекомендуется подбирать хомуты по диаметрам впритык.
3. Проверить хомут на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.

**Внимание!**Запрещается использовать хомуты, имеющие механические повреждения!

4. Для монтажа хомута к вертикальным или горизонтальным поверхностям необходимо использовать шпильку-дюбель. Для монтажа изделий увеличить диаметр обхвата хомута до максимального, вращая зажимные винты с помощью крестовой отвертки. При необходимости, допускается разомкнуть хомут полностью.
5. Продеть через хомут монтируемые изделия и произвести затяжку хомута посредством вращения зажимного винта

# ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ГАРАНТИЙНОГО ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1. Хомуты трубные в упакованном виде можно транспортировать автомобильным транспортом с закрытым кузовом, железнодорожным транспортом в закрытых вагонах, авиационным транспортом в негерметизированных отсеках, речным или морским транспортом (в трюмах), либо в контейнерах всеми перечисленными видами транспорта.

2. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. При хранении и транспортировании трубные хомуты должны быть защищены от механических повреждений.

3. Условия транспортирования и хранения трубных хомутов в части воздействия климатических факторов окружающей среды – по группе 4 ГОСТ 15150-69.

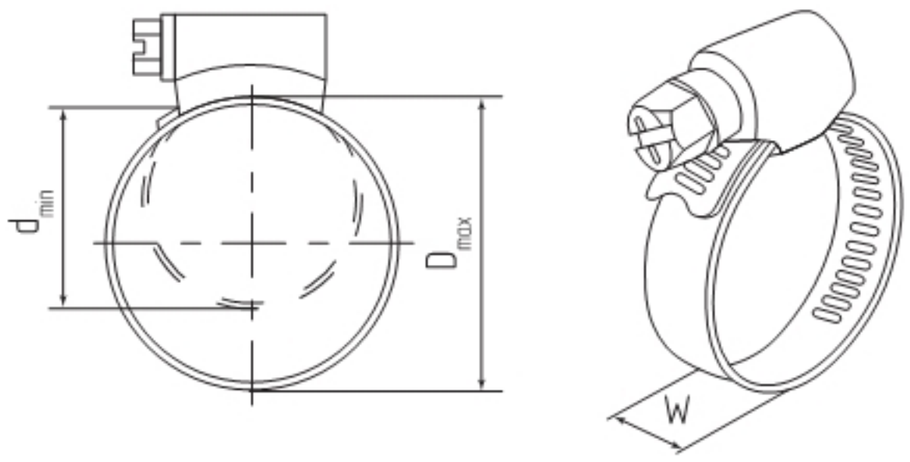
4. Размер потребительской, транспортной упаковок, а также количество упакованных изделий может меняться в зависимости от типоразмера, объема партии и условий транспортирования на усмотрение поставщика.

## Хомуты червячные из нержавеющей стали



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал хомута: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 8 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает; необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре винт-лента, что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка
- Нержавеющая сталь обеспечивает долговечное и надежное крепление в агрессивных средах
- Конструкция хомутов предполагает многократные циклы монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются
- Сглаженные кромки ленты предохраняют руки от травм и порезов при монтаже

Габаритные размеры (мм)




Конструкция
червячных хомутов TIM-09/W2

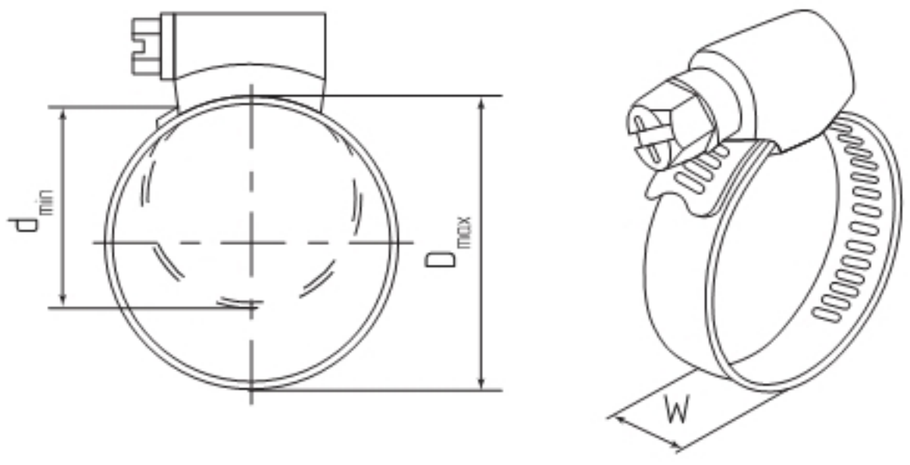
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Нхм | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $d_{min}$ | $D_{max}$ | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| TM8-12S | нерж.сталь AISI 201 | 8 | 12 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM10-16S | нерж.сталь AISI 201 | 10 | 16 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM12-20S | нерж.сталь AISI 201 | 12 | 20 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM16-25S | нерж.сталь AISI 201 | 16 | 25 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM16-27S | нерж.сталь AISI 201 | 16 | 27 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM20-32S | нерж.сталь AISI 201 | 20 | 32 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM25-40S | нерж.сталь AISI 201 | 25 | 40 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/50 |
| TM30-45S | нерж.сталь AISI 201 | 30 | 45 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM32-50S | нерж.сталь AISI 201 | 32 | 50 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 1000/100 |
| TM40-60S | нерж.сталь AISI 201 | 40 | 60 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 500/20 |
| TM50-70S | нерж.сталь AISI 201 | 50 | 70 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 500/20 |
| TM60-80S | нерж.сталь AISI 201 | 60 | 80 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 250/50 |
| TM70-90S | нерж.сталь AISI 201 | 70 | 90 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 250/25 |
| TM80-100S | нерж.сталь AISI 201 | 80 | 100 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 200/25 |
| TM90-110S | нерж.сталь AISI 201 | 90 | 110 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 200/25 |
| TM100-120S | нерж.сталь AISI 201 | 100 | 120 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 200/25 |

## Хомуты червячные из нержавеющей стали SUS304



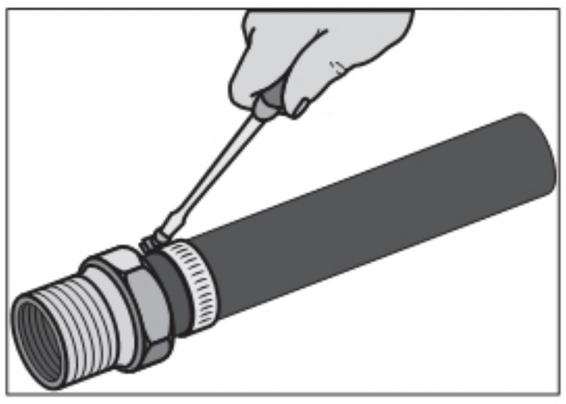
- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал хомута: нержавеющая сталь 304
- Материал винта: нержавеющая сталь 304
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 8 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает; необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре винт-лента, что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка
- Нержавеющая сталь обеспечивает долговечное и надежное крепление в агрессивных средах
- Конструкция хомутов предполагает многократные циклы монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются
- Сглаженные кромки ленты предохраняют руки от травм и порезов при монтаже
- Инструмент для монтажа: крестовая или шлицевая

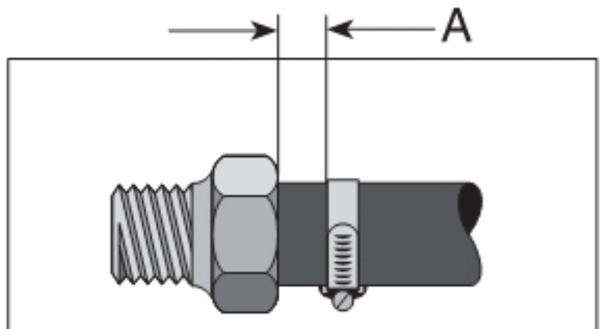
Габаритные размеры (мм )

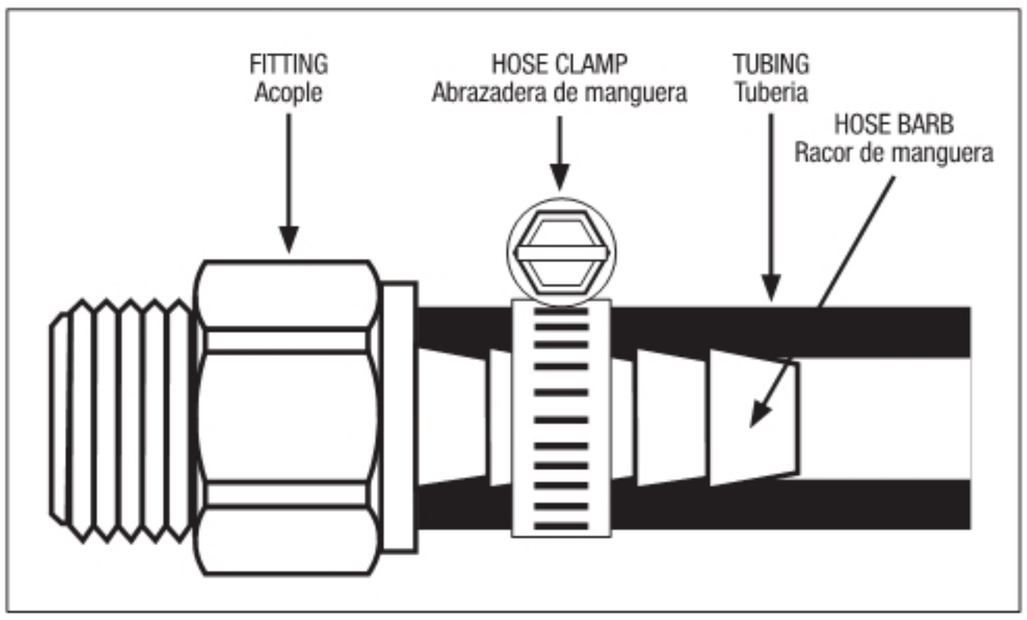



Конструкция
червячных хомутов 09 /W4

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Нхм | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $d_{min}$ | $D_{max}$ | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| TM60-80 | нерж. сталь SUS 304 | 60 | 80 | 9 | 0,6 | 4.8 | 8 | 360/10 |
| TM70-90 | нерж. сталь SUS 304 | 70 | 90 | 9 | 0,6 | 4.8 | 8 | 300/10 |
| TM80-100 | нерж. сталь SUS 304 | 80 | 100 | 9 | 0,6 | 4.8 | 8 | 280/10 |
| TM90-110 | нерж. сталь SUS 304 | 90 | 110 | 9 | 0,6 | 4.8 | 8 | 220/10 |
| TM100-120 | нерж. сталь SUS 304 | 100 | 120 | 9 | 0,6 | 4.8 | 8 | 200/10 |





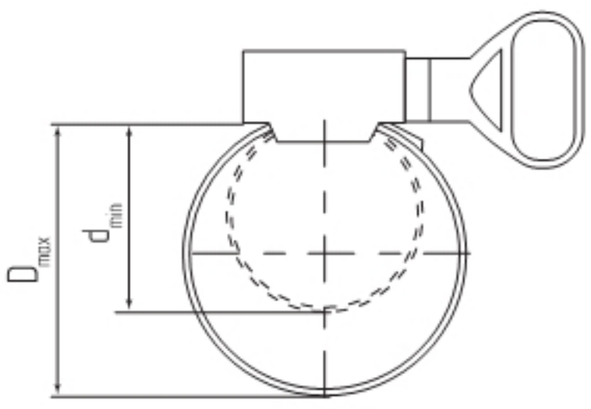



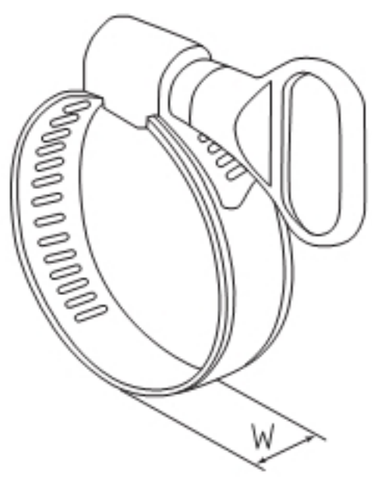
## Хомуты червячные с ключом «бабочка»



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 6 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре «винт–лента», что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка при помощи барашкового винта
- Нержавеющая сталь обеспечивает стойкое и надежное крепление
- Возможность многократного монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются

Габаритные размеры (мм)



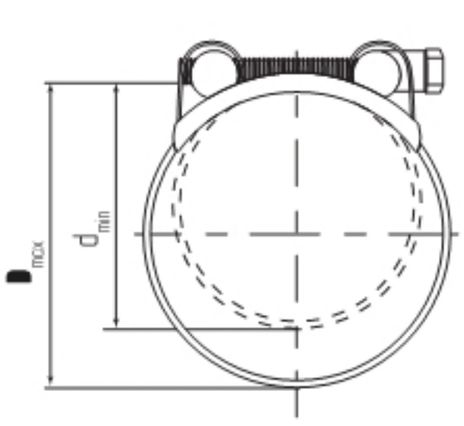

Конструкция
червячных хомутов TIM-09/W2

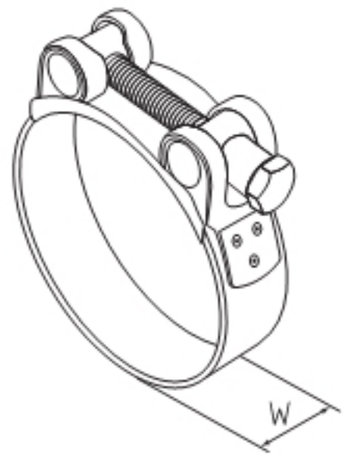
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $d_{min}$ | $D_{max}$ | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| TM08-12K | нерж. сталь AISI 201 | 8 | 12 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 700/50 |
| TM10-16K | нерж. сталь AISI 201 | 10 | 16 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 600/50 |
| TM12-22K | нерж. сталь AISI 201 | 12 | 22 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 500/50 |
| TM16-27K | нерж. сталь AISI 201 | 16 | 27 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 400/50 |
| TM20-32K | нерж. сталь AISI 201 | 20 | 32 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 300/50 |
| TM25-40K | нерж. сталь AISI 201 | 25 | 40 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 250/50 |

## Хомут силовой одноболтовый



- Для соединения шлангов повышенной жесткости, в том числе в вакуумных установках и трубопроводах высокого давления;
- Материал: оцинкованная сталь
- Вставки из прутка повышают усилие затяжки болта и надежность конструкции
- Увеличенная ширина хомута обеспечивает плотное прилегание без повреждения шлангов и труб
- Инструмент для монтажа: гаечный или торцевой ключ




Конструкция силовых хомутов TIM SR/W1

Габаритные размеры (мм)

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $d_{min}$ | $D_{max}$ | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| TW17-19-1 | оцинкованная сталь | 17 | 19 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 200/ 25 |
| TW20-22-1 | оцинкованная сталь | 20 | 22 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 200/ 25 |
| TW23-25-1 | оцинкованная сталь | 23 | 25 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 200/ 20 |
| TW26-28-1 | оцинкованная сталь | 26 | 28 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 200/20 |
| TW29-31-1 | оцинкованная сталь | 29 | 31 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 200/10 |
| TW32-35-1 | оцинкованная сталь | 32 | 35 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 200/10 |
| TW36-39-1 | оцинкованная сталь | 36 | 39 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 200/10 |
| TW40-43-1 | оцинкованная сталь | 40 | 43 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 200/10 |
| TW44-47-1 | оцинкованная сталь | 44 | 47 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 100/10 |
| TW48-51-1 | оцинкованная сталь | 48 | 51 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 100/10 |
| TW52-55-1 | оцинкованная сталь | 52 | 55 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 100/10 |
| TW56-59-1 | оцинкованная сталь | 56 | 59 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 100/10 |
| TW60-63-1 | оцинкованная сталь | 60 | 63 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 100/ 10 |
| TW64-67-1 | оцинкованная сталь | 64 | 67 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 100/ 10 |
| TW68-73-1 | оцинкованная сталь | 68 | 73 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 100/ 10 |
| TW74-79-1 | оцинкованная сталь | 74 | 79 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 100/ 10 |
| TW80-85-1 | оцинкованная сталь | 80 | 85 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 100/ 10 |
| TW86-91-1 | оцинкованная сталь | 86 | 91 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 100/ 10 |
| TW92-97-1 | оцинкованная сталь | 92 | 97 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 100/ 10 |
| TW98-103-1 | оцинкованная сталь | 98 | 103 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 50/10 |
| TW104-112-1 | оцинкованная сталь | 104 | 112 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 50/10 |
| TW113-121-1 | оцинкованная сталь | 113 | 121 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 50/10 |
| TW122-130-1 | оцинкованная сталь | 122 | 130 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 50/5 |
| TW131-139-1 | оцинкованная сталь | 131 | 139 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW140-148-1 | оцинкованная сталь | 140 | 148 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW149-161-1 | оцинкованная сталь | 149 | 161 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW162-174-1 | оцинкованная сталь | 162 | 174 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW175-187-1 | оцинкованная сталь | 175 | 187 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW188-200-1 | оцинкованная сталь | 188 | 200 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW201-213-1 | оцинкованная сталь | 201 | 213 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW214-226-1 | оцинкованная сталь | 214 | 226 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW227-239-1 | оцинкованная сталь | 227 | 239 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |
| TW240-252-1 | оцинкованная сталь | 227 | 239 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 25/5 |

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЧЕРВЯЧНЫХ И СИЛОВЫХ ХОМУТОВ

| Тип хомута | Материал хомута | Конструкция замка | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|
| Хомуты червячные 09/W1 | оцинкованная сталь | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные 09/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные 09/W4 | нержавеющая сталь AISI 304 | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные «бабочка» 09/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомут силовой одноболтовый SR/W1 | оцинкованная сталь | червячный узел | УХЛ1 |

## ПРАВИЛА МОНТАЖА ЧЕРВЯЧНЫХ И СИЛОВЫХ ХОМУТОВ

1. Выбрать тип хомута исходя из типа монтируемых изделий.
2. Выбрать хомут в соответствии с диаметрами монтируемых трубопроводов, патрубков, шлангов и пр. Не рекомендуется подбирать хомуты по диаметрам впритык.
3. Проверить хомут на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.

Внимание! Запрещается использовать хомуты, имеющие механические повреждения!

4. Для монтажа изделий (шлангов, патрубков и пр.) увеличить диаметр обхвата хомута до максимального, вращая червячный винт/болт против часовой стрелки с помощью шестигранной торцевой головки и ключа трещотки или крестовой, шлицевой отверток. При необходимости, допускается разомкнуть хомут полностью.
5. Продеть через хомут монтируемые изделия (шланг, патрубок, трубу и пр.) и произвести затяжку хомута посредством вращения червячного винта/болта по часовой стрелке.

Внимание! Для затяжки хомута рекомендуется использовать динамометрический ключ/динамометрическую отвертку для соблюдения рекомендуемых усилий затяжки, во избежание повреждения шлангов, трубопроводов и пр. или срыва червячного винта/болт

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие изделий установленным требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения монтажа и эксплуатации.
- Гарантийный срок хранения:
- хомуты червячные из оцинкованной стали – 10 лет
- хомуты червячные из нержавеющей стали – 20 лет
- хомуты силовые SR/W1 – 20 лет

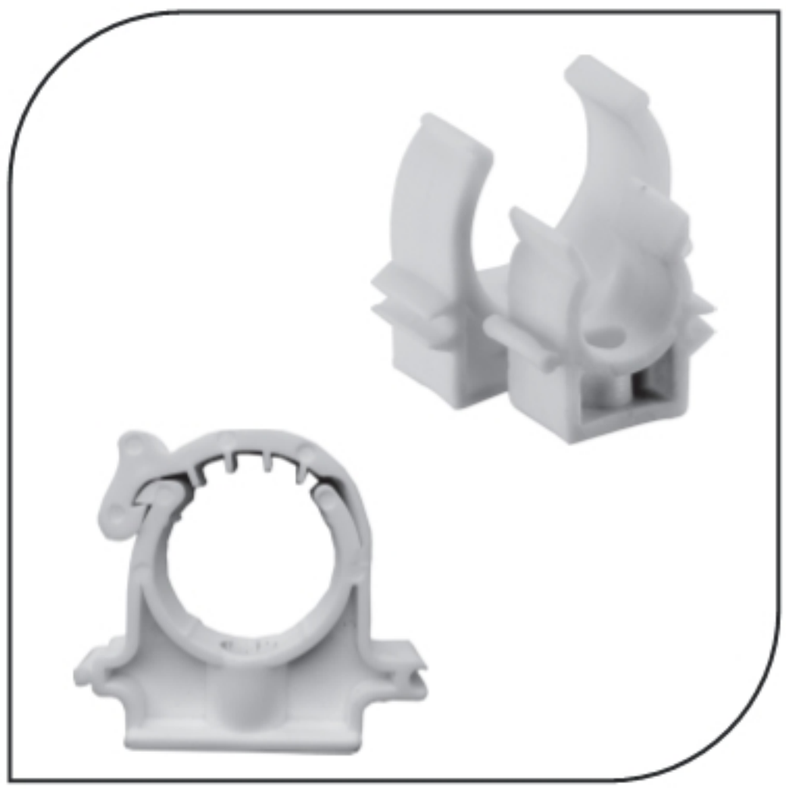
Гарантийный срок эксплуатации:

- хомуты червячные из оцинкованной стали – 5 лет
- хомуты червячные из нержавеющей стали – 10 лет
- хомуты силовые SR/W1 – 10 лет

Гарантия на изделия не распространяется в случаях:

- несоблюдения условий транспортирования и хранения
- несоблюдения правил эксплуатации

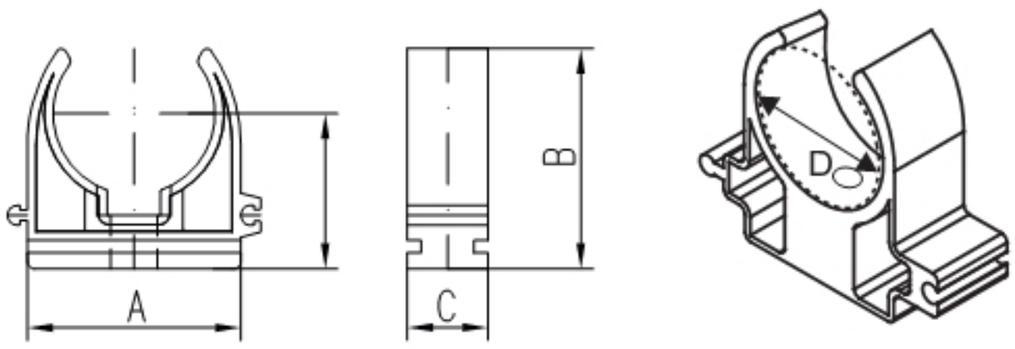
## Крепеж-клипса для труб

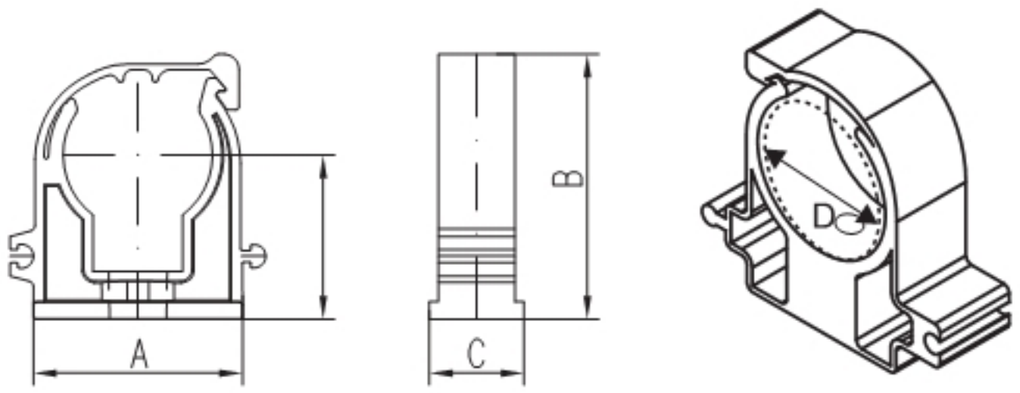


Держатели-клипсы Предназначены для крепления гладких пластиковых или гофрированных труб одного диаметра к поверхности стен, потолков, полов или перегородок. Для монтажа предусмотрено технологическое отверстие под дюбель или саморез. Состыковываются друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост». Использование таких держателей помогает сделать монтаж водопровода и канализации удобным и быстрым, а крепление надежным и долговечнным

Имеют строго унифицированный внутренний диаметр благодаря тому, что в соответствии с ГОСТ все трубные изделия из полимеров выпускают по наружному диаметру.
Эластичный материал исключает потрескивание при прикручивании и отламывание лапок при монтаже/демонтаже.
Термостойкость после установки – от -40°С до +80°С.

Габаритные размеры (мм)




Опора без защелки

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | D | A | B | C | |
| P16-1 | АБС | 16 | 26 | 22 | 12 | 960/240 |
| P20-1 | АБС | 16 | 26 | 22 | 12 | 640/160 |
| P26-1 | АБС | 16 | 26 | 22 | 12 | 400/100 |
| P32-1 | АБС | 16 | 26 | 22 | 12 | 384/96 |
| P40-1 | АБС | | | | | |

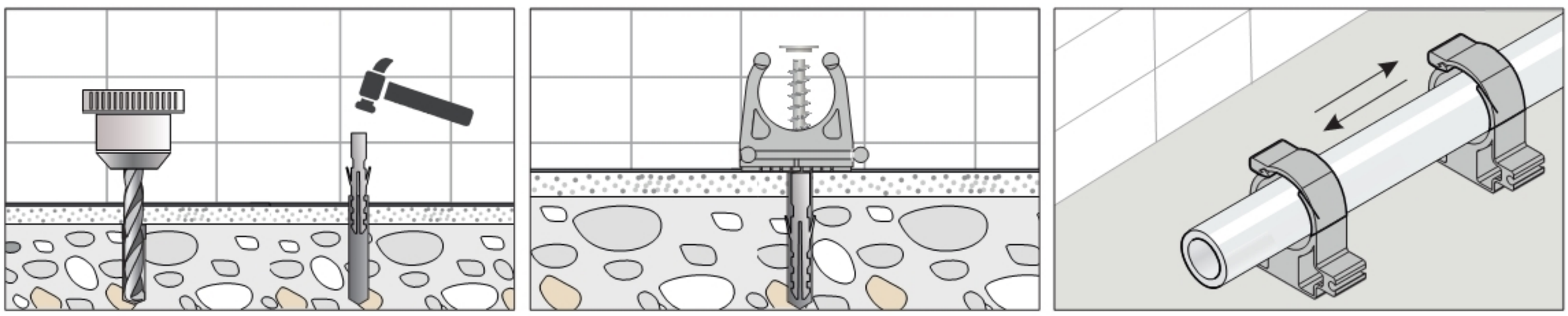
Опора с креплением

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | D | A | B | C | |
| P20-2 | АБС | 20 | 28 | 26 | 12 | 540/90 |
| P25-2 | АБС | 20 | 28 | 26 | 12 | 360/60 |
| P32-2 | АБС | 20 | 28 | 26 | 12 | 240/40 |
| P40-2 | АБС | 20 | 28 | 26 | 12 | 140/20 |
| P50-2 | АБС | 20 | 28 | 26 | 12 | 120/20 |

Характеристики клипса для крепления

| Тип клипса | Материал клипса | Конструкции фиксаторов | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|
| Опора без защелки | Полипропилен / ABS-пластик | Ласточкин хвост | УХЛ2 |
| Опора с креплением | Полипропилен / ABS-пластик | Ласточкин хвост | УХЛ2 |

Монтаж



## Дюбель-крюк для фиксации труб



Специально разработанный пластиковый дюбель-крюк, для фиксации труб Ду16-32мм в теплоизоляции на твердом основании в системах отопления и водоснабжения.

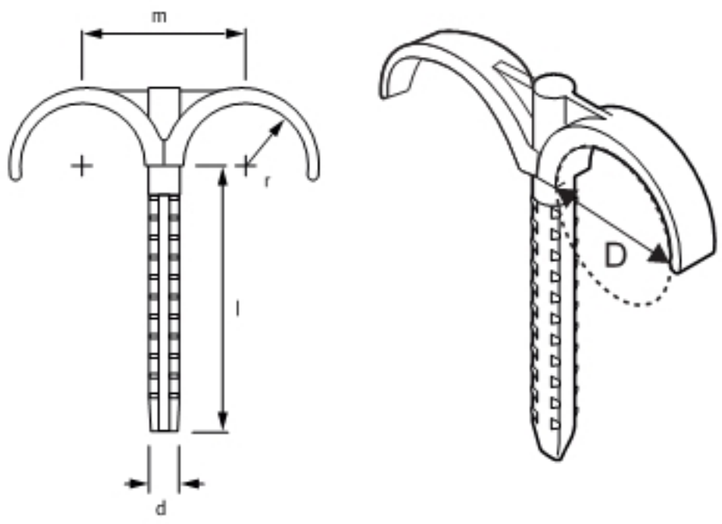
Изготавливается из ударопрочного полимера черного цвета в виде полнотелого дюбеля с прижимными крыльями.

Подходит для всех типов труб напольного отопления, изготовленных в соответствии с нормами DIN 4724, DIN 4725, DIN 4726.

Дюбель-крюк надевается поверх труб и надежно фиксирует положение трубопровода, забивается в отверстия 8 мм в бетонном основании пола.

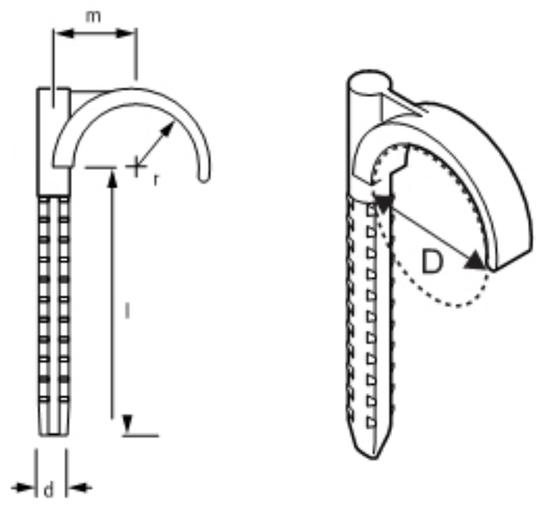
Применяется по всей длине горизонтальных участков трубопроводов отопления, особенно в местах её изгибов и поворотов. Расстояние между точками крепления трубы должно составлять от 0,5 до 1 метра

Габаритные размеры (мм)




Двухсторонний крюкTIMДля крепления двух параллельных труб с максимальным наружным диаметром до 32 мм на бетонном о сновании. Цвет черный. Монтажное отверстие 8 мм.

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $D_{min}$ | $D_{max}$ | d | H | |
| PS1632-10D | Полиамид | 16 | 32 | 8 | 100 | 300/100 |



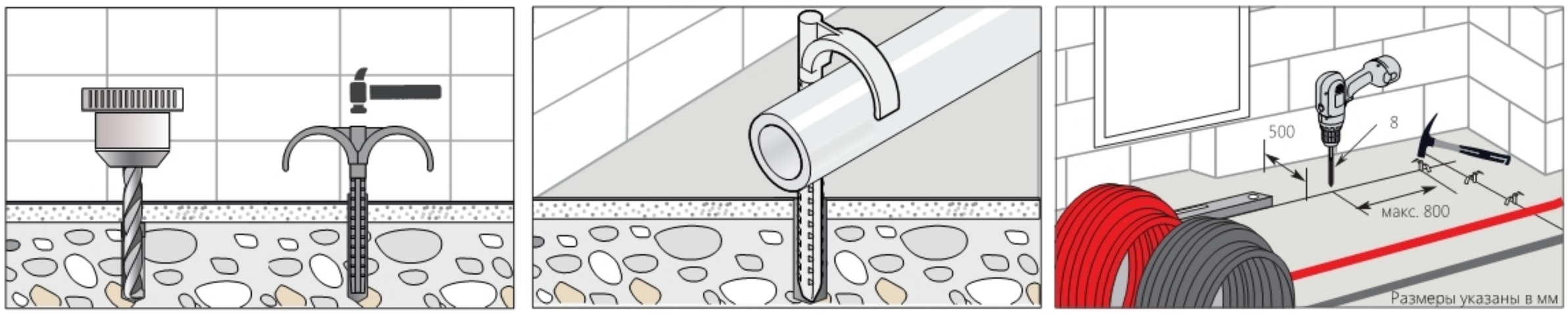

Односторонний крюкTIM Для крепления труб с максимальным наружным диаметром до 32 мм на бетонном основании. Цвет черный.. Монтажное отверстие 8 мм.

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $D_{min}$ | $D_{max}$ | d | H | |
| PS1632-10S | Полиамид | 16 | 32 | 8 | 100 | 300/100 |

Характеристики клипса для крепления

| Тип клипса | Материал клипса | Метод монтажа | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|
| Двухсторонний крюк | Полиамид | в бетонную стяжку | УХЛ2 |
| Односторонний крюк | Полиамид | в бетонную стяжку | УХЛ2 |

Монтаж

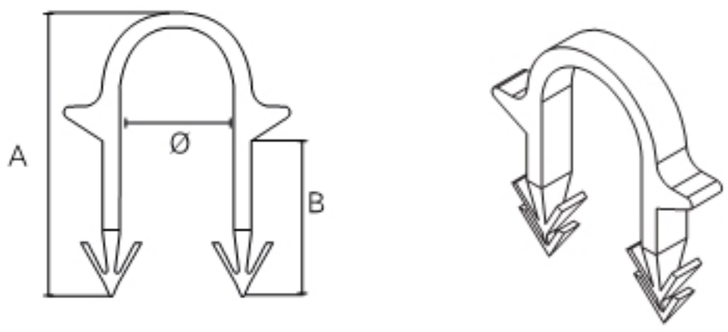


## Якорная скоба и гарпун-скоба U-образная для крепления труб



Фиксирующая скоба (якорная скоба) предназначена для крепления трубы теплого пола как вручную, так и специальным инструментом . Подходит для трубы диаметром 16мм-20мм.
Специально разработанная пластиковая скоба служит для надежного крепления любых типов труб систем теплого пола к плитам верхнего слоя теплоизоляции - пенополистирола.
Якорные скобы со специальными анкерными зажимами обеспечивают отличное проникновение в фольгу, незначительное повреждение плетеной основы и улучшенный захват с углом поворота (изгиба) 45°
Изготавливается из специального штампованного полимера в виде скобы черного цвета с зубцами из ударопрочного пластика.
Подходит для всех типов труб напольного отопления, изготовленных в соответствии с нормами DIN 4724, DIN 4725, DIN 4726.

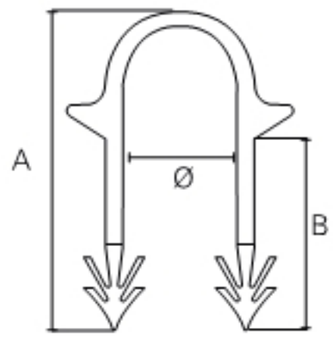
### Габаритные размеры (мм)

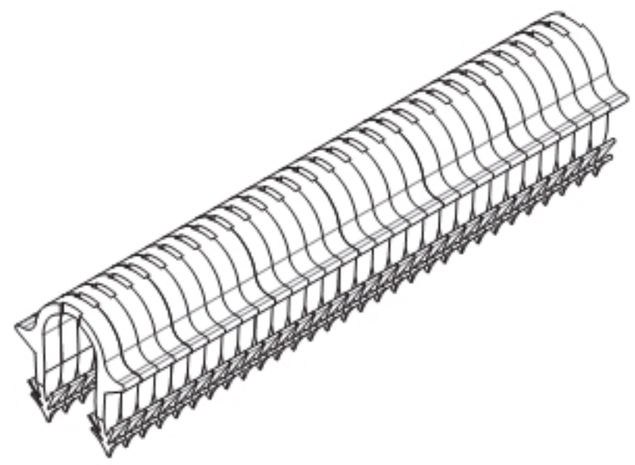





Якорная скоба

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | A | B | C | |
| P16-3 | Полипропилен | 26 | 22 | 12 | 1200/300 |
| P20-3 | Полипропилен | 16 | 26 | 22 | |



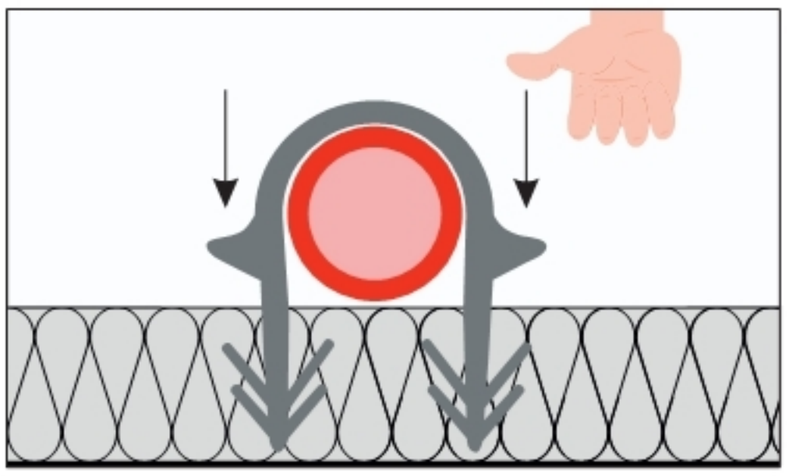
Гарпун-скоба

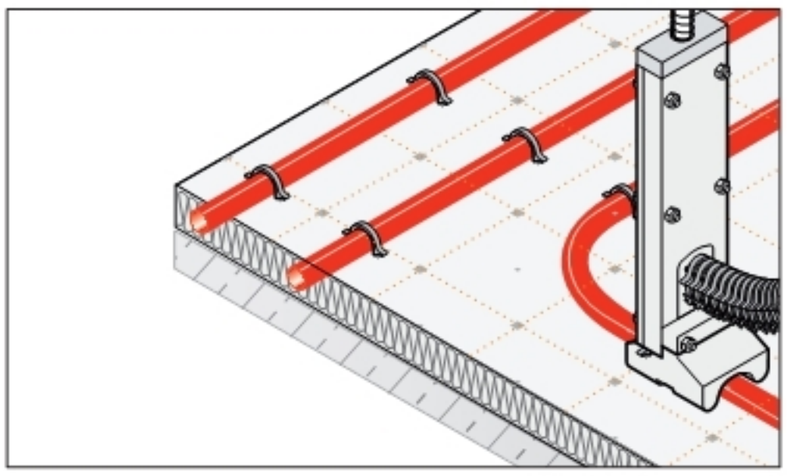
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | A | B | C | |
| P1620-4 | Полипропилен | 28 | 26 | 12 | 2000/500 |

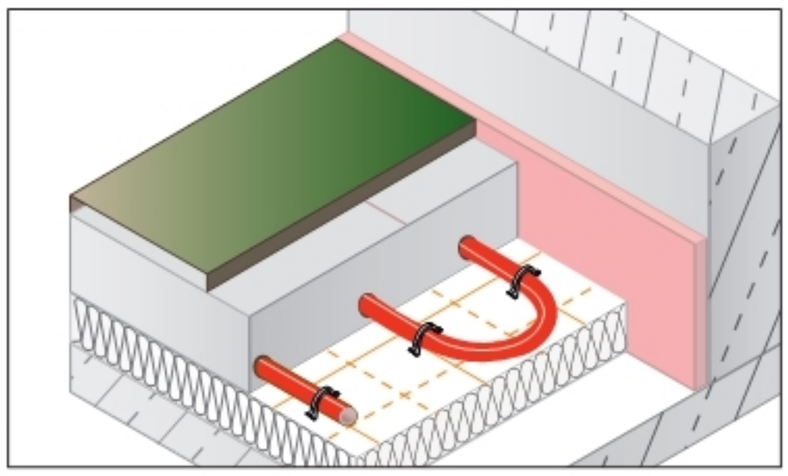
### Характеристики клипса для крепления

| Тип клипса | Материал | Конструкции фиксаторов | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|
| Якорная скоба | Полипропилен | Заякоряясь | УХЛ2 |
| Гарпун-скоба | Полипропилен | Заякоряясь | УХЛ2 |

### Монтаж







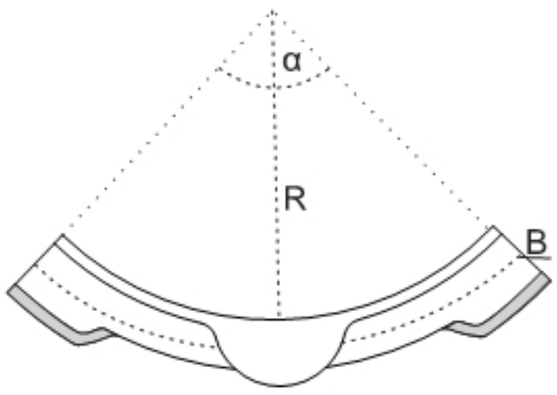
## Фиксатор поворота угла



Предназначен для фиксирования поворота трубы из сшитого полиэтилена, металлопластиковых труб при укладке теплого пола или магистрали отопления, для предотвращения перелома при ручном загибе трубы, для надежного закрепления трубы в местах подведения трубопровода к коллекторному шкафу, конвектору отопления, радиатору и прочему оборудованию.

Возможность крепления к различным поверхностям позволяет избежать смещения труб от запланированных точек подключения при заливе раствором.

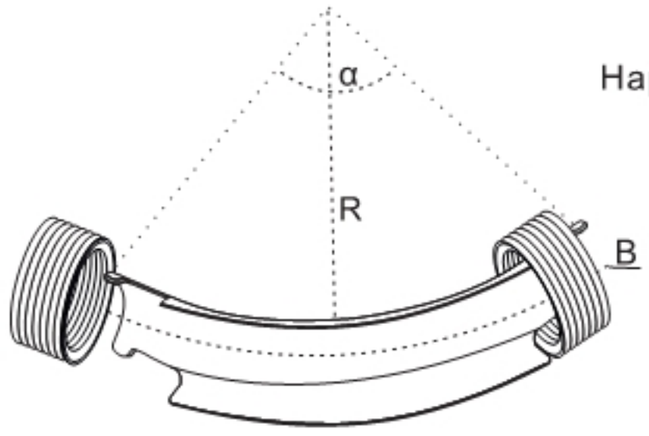
Габаритные размеры (мм )




Наружный диаметр трубыD
Радиус изгибаR
Длина изгибаB
Углаα

R=5D

Фиксатор поворота угла




Наружный диаметр трубы D
Радиус изгиба R
Длина изгиба B
Угла α

R=3D

Фиксатор поворота с фиксирующими кольцами
Состоит из изогнутого ложемента и двух пружинных фиксирующих колец

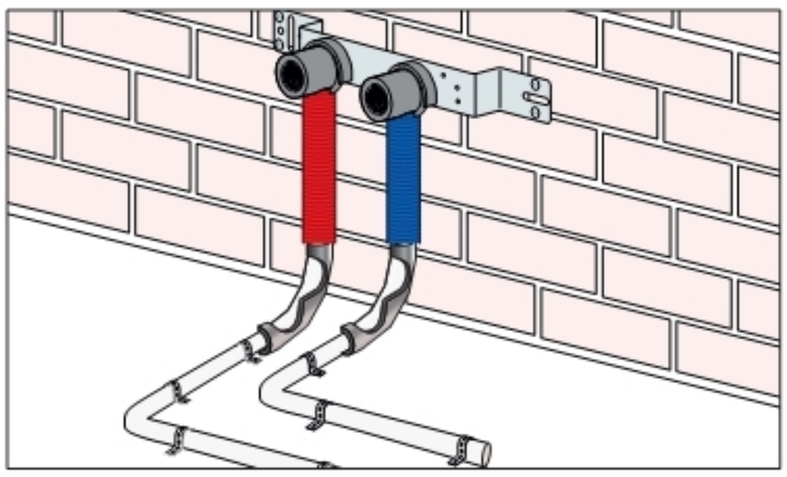
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | D | R | B | α | |
| FZ016-45 | оци.сталь | 16 | 80 | 126 | 45 | 300/20 |
| FZ020-45 | оци.сталь | 20 | 100 | 157 | 45 | 100/10 |
| FZ016-90 | оци.сталь | 16 | 80 | 126 | 90 | 300/20 |
| FZ020-90 | оци.сталь | 20 | 100 | 157 | 90 | 100/10 |

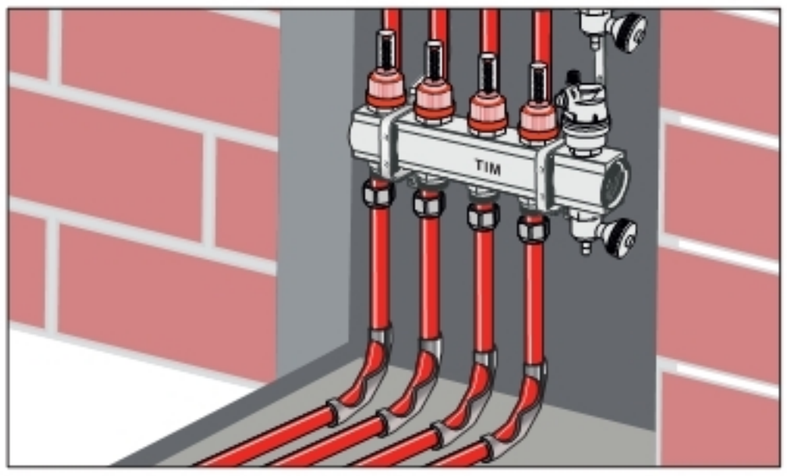
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | D | R | B | α | |
| FZ016A | оци.сталь | 16 | 48 | 76 | 45 | 300/20 |
| FZ020A | оци.сталь | 20 | 60 | 94 | 45 | 200/10 |
| FZ016B | оци.сталь | 16 | 48 | 76 | 90 | 300/20 |
| FZ016B | оци.сталь | 20 | 60 | 94 | 90 | 200/10 |

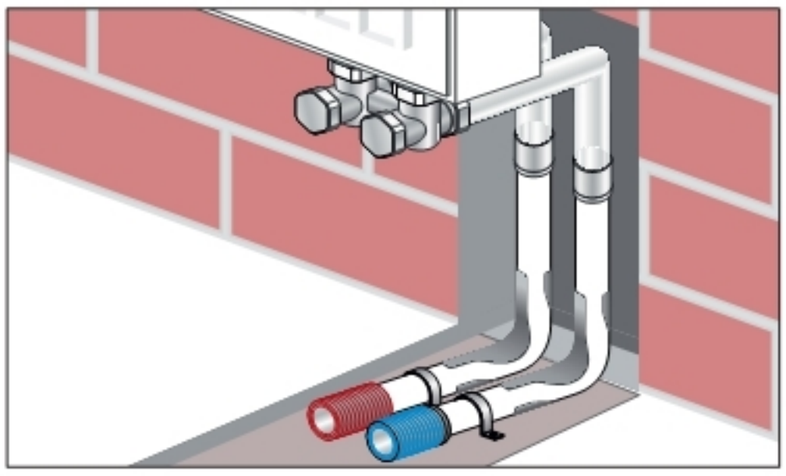
Характеристики Фиксатор поворота

| Тип клипса | Материал клипса | Радиус изгиба | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|
| Фиксатор поворота | оцинкованная сталь | R=5D | УХЛ2 |
| Фиксатор поворота с кольцами | оцинкованная сталь | R=3D | УХЛ2 |

Монтаж





## Универсальная монтажная планка для двух/трех водорозеток с амортизаторами



Монтажная планка усиленная - удобная, прочная на монтаже и надежная во время эксплуатации. Отверстия для крепления водорозеток выпонены с резьбой М5, винты для крепления водорозеток идут в комплекте.

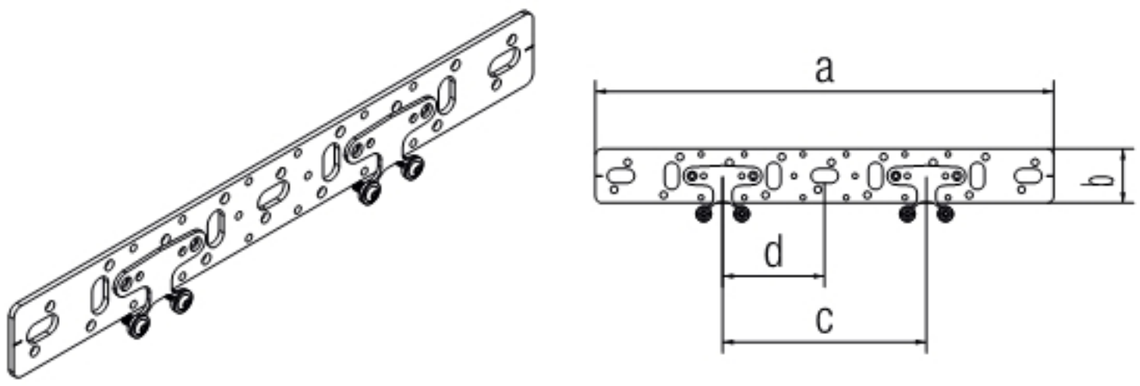
Планка TIM производства - Аналог REHAU 75/150. Подходит для водорозеток: Rehau, Uponor и других, монтажное расстояние между отверстиями совместимых водорозеток 45 мм и диаметр отв. 5-6 мм.

Толщина стали 4 мм, резьба в отверстиях под м 5, винты идут в комплекте (на 2 водорозетки).

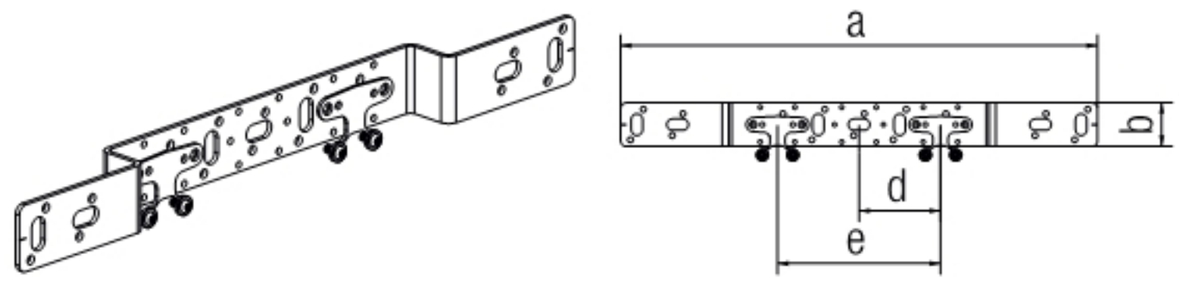
Возможен монтаж до 3-х водорозеток. Межосевые расстояния при монтаже: 3-х водорозеток - 75 мм, при монтаже 2-х водорозеток - 150 мм.

Возможна установка розеток в трех положениях: вертикально влево или вправо под 45 градусов для комфортной подводки труб

Габаритные размеры (мм)




| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | a | b | e | d | |
| FZ 75/150 | оци.сталь | 338 | 40 | 150 | 75 | 40 |




| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Упаковка шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | a | b | e | d | |
| FZ O 75/150R | оци.сталь | 375 | 40 | 150 | 75 | 40 |

Характеристики Фиксатор поворота

| Тип клипса | Материал клипса | Радиус изгиба | Климатическое исполнение |
|---|---|---|---|
| Кронштейн тип О короткий | оцинкованная сталь | Угловой | УХЛ1 |
| Кронштейн 75 /150 | оцинкованная сталь | Прямой | УХЛ1 |

Монтаж

